



TÜVRheinland®

DIN CERTCO

Genau. Richtig.

CERTIFICATE

Certificate holder

**Guangdong Zhouxing
Environmental Plastic Co., Ltd.
Guinan Road, Dalong Village, Nanjing Town
Puning City
515354 GUANGDONG
CHINA**

Product

Products made of compostable materials

Type, Model

Industrial Compostable Cups And Lids

Testing basis

DIN EN 13432:2000-12
ASTM D 6400:2023-03
Certification Scheme products made of industrially compostable materials (2023-07)

Mark of conformity



Registration No.

7P0735

Valid until

2028-03-31

Right of use

With this certificate the holder is granted the licence to use the mark of conformity shown above in conjunction with the specified registration number according to the Regulations governing Use of the Mark and the Trademark Usage Guidelines.

See annex for further information.



2025-05-05

C. Seiser
Dipl.-Phys. Carlo Seiser
Head of Certification Body





ANNEX

Page 1 of 1

Certificate

7P0735 dated 2025-05-05

Technical Data

Industrial Compostable Cups And Lids

uncoloured, unprinted

max. layer thickness Cup: 3043 µm

max. layer thickness Lid: 3043 µm

The composition is available to DIN CERTCO.

Testing laboratory/ Inspection body

DIN CERTCO Gesellschaft für
Konformitätsbewertung mbH
Tillystr. 2
90431 Nürnberg
GERMANY

BAW Prüflabor TÜV Rheinland
Alboinstr. 56
12103 Berlin
GERMANY

TUV Rheinland (Shanghai) Co., Ltd.
TUV Rheinland Building
No. 177 Lane 777, West Guangzhong Rd.
Jingan District
200072 SHANGHAI
CHINA

Test report(s)

00059-PZA-19 dated 2019-02-08
000123-PZA-19 dated 2019-03-04
1-1-64-BAW-21 dated 2021-04-01
1-1-37-BAW-22 Rev.01 dated 2022-06-10
244507173a001 dated 2023-04-21
326004646a 001 dated 2024-04-01
304117856a 001 dated 2025-03-19



CONFIRMATION

This is to confirm that the production process of

Impresiones y Embalajes YAPACK Ltda.
Av. Caupolicán N°9510, Quilicura, Región Metropolitana. Chile

has been registered by Intertek as conforming to the requirements of

HACCP – International Code of Practice General Principles of Food Hygiene CAC / RCP 1-1969, Rev. 2020 and GMP – Good Manufacturing Practices, Requirements of the Codex Alimentarius Annex to CAC/RCP 1-1969, Rev. 2020

GMP and HACCP are applicable to

Printing, manufacturing, and dispatching of primary and secondary paper packaging.

Impresión, confección y expedición de empaques primarios y secundarios de papel.

Certificate Number:
20250198

Audit Date:
03 y 04 de septiembre 2025

Issuing Date:
30 de octubre 2025

Valid Until:
29 de octubre 2026



Intertek

Diana Triviño Jaimes
BA Manager
Chile



01 de Diciembre de 2025

Señores

COMERCIALIZADORA HIGH VALUE TRADERS SPA

RUT: 76.939.716-7

BADAJOS, N° 100

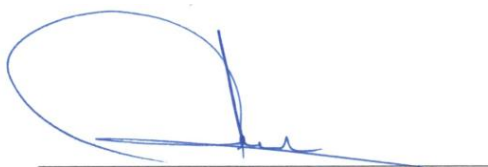
LAS CONDES, SANTIAGO

Asunto: Carta Patrocinio Autorización Compostaje

En conformidad a los resultados de la prueba de degradación realizada a muestra de productos de PLA compuestos por **VASO 16oz, VASO 12oz, TAPA DOMO CORTE CRUZ, TAPA PLANA CORTE CRUZ, TAPA PLANA LISA, TAPA DOMO ORIFICIO, BOMBILLAS RECTAS 8 mm COLOR BLANCO, BOMBILLAS RECTAS 6 mm COLOR BLANCO, BOMBILLA RECTA 8 mm COLOR NEGRO, BOMBILLA RECTA 6 mm COLOR NEGRO** proporcionado por **COMERCIALIZADORA HIGH VALUE TRADERS SPA, RUT 76.939.716-7**, en Planta Armony Sustentable, ubicada en Camino Lo Boza S/N KM 4.5, Pudahuel, se concluye que la muestra es degradada totalmente en un plazo inferior a 180 días al ser incorporados y sometidos a las condiciones de compostaje de pilas de residuos orgánicos trabajadas bajo un régimen de tipo industrial, de acuerdo a lo descrito en los manuales de procedimiento e instrucciones de trabajo ISO 9001:2015 de certificación de calidad de la Empresa.

Dado que los resultados obtenidos en el ensayo de degradación y la información disponible demuestran la compatibilidad del producto con los procesos de compostaje desarrollados por Armony Sustentable, se autoriza el reciclaje y valorización de los productos antes mencionados, mediante el proceso de compostaje desarrollado por Armony Sustentable en su Planta Pudahuel, a partir de la fecha de emisión de este documento.

En caso de que existan modificaciones en la materialidad de los productos autorizados (de acuerdo a las fichas técnicas proporcionadas), será necesario volver a evaluar dichos productos para autorizar su ingreso a la Planta Armony Sustentable.



Fredy Espinoza
Jefe de Calidad

Armony Sustentable

Camino Lo Boza km 4,5 - Pudahuel
Teléfonos: +56 2 2583 8137 / +56 2 2583 8138 - Web: www.armony.cl
e-mail: armony@armony.cl



The mark of
responsible forestry



Certificate of Registration

This is to certify that

Impresiones y Embalajes Yapak Ltda
Trading as: Yapack.com

"the certified site" has been certified in accordance with the requirements of the Forest Stewardship Council® A.C. using the FSC® Chain of Custody standards* and that Impresiones y Embalajes Yapak Ltda of

Caupolicán 9520 Lote 2, Quilicura, Región Metropolitana, CHILE

is hereby licensed to use the FSC Logo on and sell as FSC certified all products listed on the attached FSC product schedule as **FSC Mix;FSC 100%;FSC Recycled.**

Certificate Registration
Code:

SA-COC-006389

Issue Number: 2.0

Licence Code:

FSC-C142097

Issued By:

Soil Association Certification Limited
Spear House, 51 Victoria Street,
Bristol, BS1 6AD
United Kingdom

Issue Date:

04 July 2023

Valid until the Renewal
Date:

03 July 2028

Subject to successful annual surveillance

Signed on behalf of Soil
Association Certification

Meriel Robson, Director of Forestry

CA-COC-006-18 June 2022 © Prepared by Soil Association Certification Limited

*This certificate is only valid for sale of FSC products when accompanied by a current product schedule. Validity of this certificate shall also be verified by checking the FSC database: info.fsc.org or by contacting Soil Association Certification: forestry@soilassociation.org

This Certificate is the property of Soil Association Certification Ltd and all copies or reproductions of the certificate shall be destroyed or returned to the Soil Association Certification Ltd immediately, on request.

A description of the products, sites or services that are included in the scope of the certificate may be obtained from Soil Association Certification on request.

This certificate itself does not constitute evidence that a particular product supplied by the certificate holder is FSC certified (or FSC Controlled Wood). Products offered, shipped or sold by the certificate holder can only be considered covered by the scope of this certificate when the required FSC claim is clearly stated on invoices and shipping documents.

IMPRESIONES Y EMBALAJES YAPAK LTDA. FABRICACION DE PAPEL, CARTON ONDULADO Y ENVASES DE PAPEL Y CARTON CAUPOLICAN #9510-QUILICURA-SANTIAGO	OTR-SGC-008
	VERSIÓN 2
FICHA TÉCNICA	

Cliente: Carl's Junior.

Nombre del producto: FSC MIX SACOS 12X8X24 FCUADRADO
3C KR 60G CARLS JR

Ancho: 12 mm +/- 5mm

Fuelle: 8 mm +/- 5mm

Alto: 24 mm +/- 5mm



Dimensión producto:

- Ancho: 12 cm
- Alto: 8 cm
- Fuelle: 24 cm

Pinch Bottom: No

Material:

- Color Papel: Café
- Tipo Papel: kraft
- Gramaje: 60 gsm +/- 5%

Empaque:

- Caja de cartón corrugado 20c
- Medida: 430X275X385
- Cantidad: 1000 unidades

Impresión:

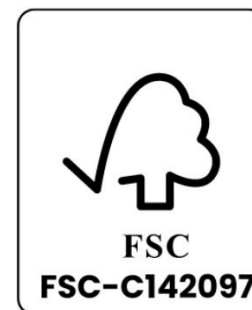
- Flexográfica máximo 5 colores
- Cobertura completa
- Tinta base agua

Certificación:

- FSC
- HACCP



Intertek
CERTIFICATE NUMBER:
20230170



IMPRESIONES Y EMBALAJES YAPAK LTDA. FABRICACION DE PAPEL, CARTON ONDULADO Y ENVASES DE PAPEL Y CARTON CAUPOLICAN #9510-QUILICURA-SANTIAGO	OTR-SGC-008
	VERSIÓN 2
FICHA TÉCNICA	



Descripción del producto:

Bolsas 100% biodegradables y reciclable. Su papel proviene de fuentes mixtas libres de contaminantes que incluyen material controlado y gestionado de manera responsable, sus tintas son a base de agua y pegamentos amigables con el medio ambiente. No se realiza proceso de blanqueamiento y son utilizadas como empaque dirigido a diversos rubros incluyendo retail, food services, entre otros. Se utiliza papel virgen o reciclado y son de fácil comercialización, además el uso de papel de envoltura Kraft, su textura, durabilidad y flexibilidad proporcionan más protección contra golpes, roces e impactos. Dichas bolsas deben mantenerse en condiciones adecuadas para que puedan cumplir con lo especificado, es decir, a temperatura ambiente, baja humedad y libre de actividad de agua para así evitar desgastes y proliferación de microorganismos patógenos o alterantes.

PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS

Estado	Sólido
Apariencia	Papel liso
Textura	Lámina de papel liso de diversos colores y tamaños
Color y olor	Característico al producto, propio y agradable, sin olores extraños.

ALMACENAMIENTO Y EMPAQUE

Almacenamiento	En bodegas a temperatura ambiente y en lugar fresco y seco, sin contacto directo con el suelo
Duración	3 años en empaque original sellado.
Embalaje	Empaque primario: Caja de cartón con alta resistencia. Empaque secundario: Film plástico retráctil para mantener el orden de las cajas y evitar la contaminación de polvos en suspensión y así prolongar su vida útil por un periodo más extenso.
Distribución	Pallet

CONSUMO Y USO PROPUESTO

Consumo	Para ser utilizado en retail, foodservice y comercio en general
Uso propuesto	Producto para ser utilizado en procesos de distribución del rubro alimenticio, farmacéutico, ropa, retail, perfumería y general todo producto que requiera un envase



IMPRESIONES Y EMBALAJES YAPAK LTDA. FABRICACION DE PAPEL, CARTON ONDULADO Y ENVASES DE PAPEL Y CARTON CAUPOLICAN #9510-QUILICURA-SANTIAGO	OTR-SGC-008
	VERSIÓN 2
FICHA TÉCNICA	

Cliente: Carl's Junior.

Nombre del producto: FSC MIX SACOS 21X13X31
FCUADRADO 3C KR 60G CARLS JR

Ancho: 21 mm +/- 5mm

Fuelle: 13 mm +/- 5mm

Alto: 31 mm +/- 5mm



Dimensión producto:

- Ancho: 21 cm
- Alto: 13 cm
- Fuelle: 31 cm

Pinch Bottom: No

Material:

- Color Papel: Café
- Tipo Papel: kraft
- Gramaje: 60 gsm +/- 5%

Empaque:

- Caja de cartón corrugado 20c
- Medida: 45,3x59x36,5
- Cantidad: 1000 unidades

Impresión:

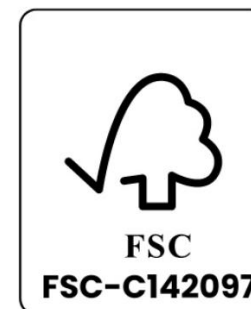
- Flexográfica máximo 5 colores
- Cobertura completa
- Tinta base agua

Certificación:

- FSC
- HACCP



Intertek
CERTIFICATE NUMBER:
20230170



IMPRESIONES Y EMBALAJES YAPAK LTDA. FABRICACION DE PAPEL, CARTON ONDULADO Y ENVASES DE PAPEL Y CARTON CAUPOLICAN #9510-QUILICURA-SANTIAGO	OTR-SGC-008
	VERSIÓN 2
FICHA TÉCNICA	



Descripción del producto:

Bolsas 100% biodegradables y reciclable. Su papel proviene de fuentes mixtas libres de contaminantes que incluyen material controlado y gestionado de manera responsable, sus tintas son a base de agua y pegamentos amigables con el medio ambiente. No se realiza proceso de blanqueamiento y son utilizadas como empaque dirigido a diversos rubros incluyendo retail, food services, entre otros. Se utiliza papel virgen o reciclado y son de fácil comercialización, además el uso de papel de envoltura Kraft, su textura, durabilidad y flexibilidad proporcionan más protección contra golpes, roces e impactos. Dichas bolsas deben mantenerse en condiciones adecuadas para que puedan cumplir con lo especificado, es decir, a temperatura ambiente, baja humedad y libre de actividad de agua para así evitar desgastes y proliferación de microorganismos patógenos o alterantes.

PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS

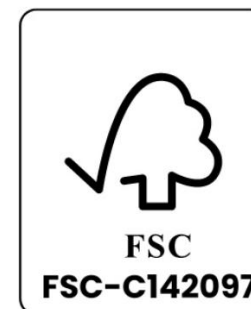
Estado	Sólido
Apariencia	Papel liso
Textura	Lámina de papel liso de diversos colores y tamaños
Color y olor	Característico al producto, propio y agradable, sin olores extraños.

ALMACENAMIENTO Y EMPAQUE

Almacenamiento	En bodegas a temperatura ambiente y en lugar fresco y seco, sin contacto directo con el suelo
Duración	3 años en empaque original sellado.
Embalaje	Empaque primario: Caja de cartón con alta resistencia. Empaque secundario: Film plástico retráctil para mantener el orden de las cajas y evitar la contaminación de polvos en suspensión y así prolongar su vida útil por un periodo más extenso.
Distribución	Pallet

CONSUMO Y USO PROPUESTO

Consumo	Para ser utilizado en retail, foodservice y comercio en general
Uso propuesto	Producto para ser utilizado en procesos de distribución del rubro alimenticio, farmacéutico, ropa, retail, perfumería y general todo producto que requiera un envase



IMPRESIONES Y EMBALAJES YAPAK LTDA. FABRICACION DE PAPEL, CARTON ONDULADO Y ENVASES DE PAPEL Y CARTON CAUPOLICAN #9510-QUILICURA-SANTIAGO	OTR-SGC-008
	VERSIÓN 2
FICHA TÉCNICA	

Cliente: Carl's Junior.

Nombre del producto: BOLSA 27X16X29 TOR SC KR 100G STOCK

Ancho: 27 mm +/- 5mm

Fuelle: 16 mm +/- 5mm

Alto: 29 mm +/- 5mm



Dimensión producto:

- Ancho: 27 cm
- Alto: 16 cm
- Fuelle: 29 cm

Pinch Bottom: No

Material:

- Color Papel: Café
- Tipo Papel: kraft
- Gramaje: 100 gsm +/- 5%
- Manilla: Torcida

Empaque:

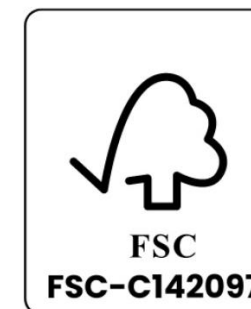
- Caja de cartón corrugado 20c
- Medida: 550X340X350
- Cantidad: 200 unidades

Impresión:

- Flexográfica máximo 5 colores
- Cobertura completa
- Tinta base agua

Certificación:

- FSC
- HACCP



IMPRESIONES Y EMBALAJES YAPAK LTDA. FABRICACION DE PAPEL, CARTON ONDULADO Y ENVASES DE PAPEL Y CARTON CAUPOLICAN #9510-QUILICURA-SANTIAGO	OTR-SGC-008
	VERSIÓN 2
FICHA TÉCNICA	



Descripción del producto:

Bolsas 100% biodegradables y reciclable. Su papel proviene de fuentes mixtas libres de contaminantes que incluyen material controlado y gestionado de manera responsable, sus tintas son a base de agua y pegamentos amigables con el medio ambiente. No se realiza proceso de blanqueamiento y son utilizadas como empaque dirigido a diversos rubros incluyendo retail, food services, entre otros. Se utiliza papel virgen o reciclado y son de fácil comercialización, además el uso de papel de envoltura Kraft, su textura, durabilidad y flexibilidad proporcionan más protección contra golpes, roces e impactos. Dichas bolsas deben mantenerse en condiciones adecuadas para que puedan cumplir con lo especificado, es decir, a temperatura ambiente, baja humedad y libre de actividad de agua para así evitar desgastes y proliferación de microorganismos patógenos o alterantes.

PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS

Estado	Sólido
Apariencia	Papel liso
Textura	Lámina de papel liso de diversos colores y tamaños
Color y olor	Característico al producto, propio y agradable, sin olores extraños.

ALMACENAMIENTO Y EMPAQUE

Almacenamiento	En bodegas a temperatura ambiente y en lugar fresco y seco, sin contacto directo con el suelo
Duración	3 años en empaque original sellado.
Embalaje	Empaque primario: Caja de cartón con alta resistencia. Empaque secundario: Film plástico retráctil para mantener el orden de las cajas y evitar la contaminación de polvos en suspensión y así prolongar su vida útil por un periodo más extenso.
Distribución	Pallet

CONSUMO Y USO PROPUESTO

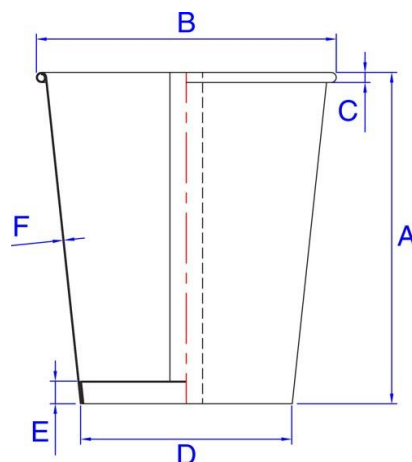
Consumo	Para ser utilizado en retail, foodservice y comercio en general
Uso propuesto	Producto para ser utilizado en procesos de distribución del rubro alimenticio, farmacéutico, ropa, retail, perfumería y general todo producto que requiera un envase



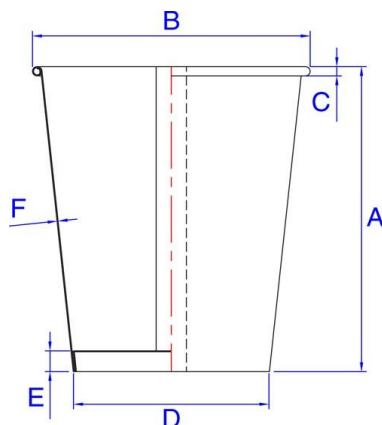
Intertek
CERTIFICATE NUMBER:
20230170



Item	
Item Description	SDWHC 16oz COMBO BL CARLS JR
Packing	
Quantity / Case	425 ± 10 cups
Nett Weight	8.7 ± 0.5 kg
Gross Weight / Case	9.2 ± 0.5 kg
Inner Pack Count	17 cups per sleeve
Inner Packaging Spec	Clear Plastic Bag with seal
Container Style	RSC Single Wall, clear tape seal
Inner Case Dimension	(480 x 383 x 524) ± 5 mm
Outer Case Dimension	(485 x 388 x 529) ± 5 mm
Date Coding	As per Detmold Packaging Standard
Material	
Cup Stock	
Paper Board	1Bio Board - Bleached
Basis Weight Total	320gsm ± 6%
Thickness	430 um ± 6%
Poly Coating Basis Weight	
- Outer	n/a
- Inner	25 gsm
Sleeve Stock	
Paper Board	GC1 Board - Bleached
Basis Weight Total	230 ± 8gsm
Thickness	330 ± 10um
Bottom Stock	
Paper Board	2Bio Board - Bleached
Basis Weight Total	264gsm ± 7%
Thickness	340 um ± 8%
Poly Coating Basis Weight	
- Outer	25 gsm
- Inner	25 gsm
Finished Product	
Brim Capacity	475.4 ml ± 2%
Rim Outside Diameter	86.5 ± 0.25 mm
Overall Cup Height	130 ± 0.5 mm
Rim Thickness	3 ± 0.3 mm
Bottom Outside Diameter	59.8 ± 0.3 mm
Bottom Depth	8.5 ± 0.5 mm
Stacking	(515 ± 10) mm / 17 cups
Printing	
Artwork	As customer approved.
Method of Printing	Digital/ Flexographic
Color	As customer approved.
Storage Condition	
Storage Condition	Store dry at room temperature.



Item	
Item Description	SDWHC 8oz COMBO BL CARLS JR
Packing	
Quantity / Case	644 ± 10 cups
Nett Weight	8.76 ± 0.5 kg
Gross Weight / Case	9.26 ± 0.5 kg
Inner Pack Count	23 cups per sleeve
Inner Packaging Spec	Clear Plastic Bag with seal
Container Style	RSC Single Wall, clear tape seal
Inner Case Dimension	(561 x 321 x 534) ± 5 mm
Outer Case Dimension	(566 x 326 x 539) ± 5 mm
Date Coding	As per Detmold Packaging Standard
Material	
Cup Stock	
Paper Board	1Bio Board - Bleached
Basis Weight Total	320gsm ± 6%
Thickness	430 um ± 6%
Poly Coating Basis Weight	
- Outer	n/a
- Inner	25 gsm
Sleeve Stock	
Paper Board	GC1 Board - Bleached
Basis Weight Total	230 ± 8gsm
Thickness	330 ± 10um
Bottom Stock	
Paper Board	2Bio Board - Bleached
Basis Weight Total	264gsm ± 7%
Thickness	340 um ± 8%
Poly Coating Basis Weight	
- Outer	25 gsm
- Inner	25 gsm
Finished Product	
Brim Capacity	280.1 ml ± 2%
Rim Outside Diameter	79.8 ± 0.25 mm
Overall Cup Height	91.5 ± 0.5 mm
Rim Thickness	3 ± 0.3 mm
Bottom Outside Diameter	59.9 ± 0.3 mm
Bottom Depth	8 ± 0.3 mm
Stacking	(524 ± 10) mm / 23 cups
Printing	
Artwork	As customer approved.
Method of Printing	Digital/ Flexographic
Color	As customer approved.
Storage Condition	
Storage Condition	Store dry at room temperature.



Disclaimer - This specification gives indicative values only and is subject to change without notice.

Item	
Item Description	SDWHC 12oz COMBO BL CARLS JR
Packing	
Quantity / Case	500 ± 10 cups
Nett Weight	9.02 ± 0.5 kg
Gross Weight / Case	9.52 ± 0.5 kg
Inner Pack Count	20 cups per sleeve
Inner Packaging Spec	Clear Plastic Bag with seal
Container Style	RSC Single Wall, clear tape seal
Inner Case Dimension	(480 x 383 x 537) ± 5 mm
Outer Case Dimension	(485 x 388 x 642) ± 5 mm
Date Coding	As per Detmold Packaging Standard
Material	

Cup Stock

Paper Board	1Bio Board - Bleached
Basis Weight Total	320gsm ± 6%
Thickness	430 um ± 6%
Poly Coating Basis Weight	
- Outer	n/a
- Inner	25 gsm

[F]

Sleeve Stock

Paper Board	GC1 Board - Bleached
Basis Weight Total	230 ± 8gsm
Thickness	330 ± 10um

Bottom Stock

Paper Board	2Bio Board - Bleached
Basis Weight Total	264gsm ± 7%
Thickness	340 um ± 8%
Poly Coating Basis Weight	
- Outer	25 gsm
- Inner	25 gsm

Finished Product

Brim Capacity	405.6 ml ± 2%
Rim Outside Diameter	86.5 ± 0.25 mm
Overall Cup Height	110.6 ± 0.5 mm
Rim Thickness	3 ± 0.3 mm
Bottom Outside Diameter	60.8 ± 0.3 mm
Bottom Depth	8.5 ± 0.3 mm
Stacking	(532.4 ± 10) mm / 20 cups

[B]

[A]

[C]

[D]

[E]

Printing

Artwork	As customer approved.
Method of Printing	Digital/ Flexographic
Color	As customer approved.

Storage Condition

Storage Condition	Store dry at room temperature.
-------------------	--------------------------------

